

## IK-12 NEXT

### Carro multiusos portátil

Corte por: oxicorte, plasma y soldadura

#### Características y Beneficios

- **Máxima fiabilidad en la mayoría de los entornos de trabajo pesado** No se ve afectado por el calor intenso y el voltaje fluctuante, el mecanismo de conducción máxima garantiza un desplazamiento constante.
- **Sistema de acclonamiento PWM** Garantiza un control de velocidad estable y preciso, logrado con un motor codificador e indicador de velocidad digital, que proporciona los famosos cortes finos y nítidos.
- **Elección de accesorios y opciones** Cuenta con una amplia variedad de opciones que hacen que la máquina sea adecuada para lograr diversas necesidades de corte.
- **Juego de antorcha y rieles seleccionables** Cada juego de antorcha está especialmente diseñado para este propósito, asegurando los máximos resultados.
- **Versatilidad** Listo para corte con oxicom bustible, corte por plasma o soldadura.

La IK-12 NEXT es la sucesora de la IK-12 Max3, que ha sido altamente calificada entre las máquinas de corte portátil de oxicorte. La estructura de la carrocería está sistematizada para aplicarse a diferentes tipos de trabajo y satisfacer las necesidades de corte por plasma, oxicorte y soldadura automática. Cada componente se elabora funcionalmente como una unidad independiente. Así se puede hacer una selección de las distintas aplicaciones, a disposición de los clientes para crear su propio sistema. Disfrute de la máxima eficiencia, versatilidad y productividad con el IK-12 NEXT.



### El original.

Desde 1951, cuando se lanzó el primer modelo en Japón, la serie Koike IK-12 ha estado al servicio de los profesionales que exigen la más alta calidad en el corte de planchas.



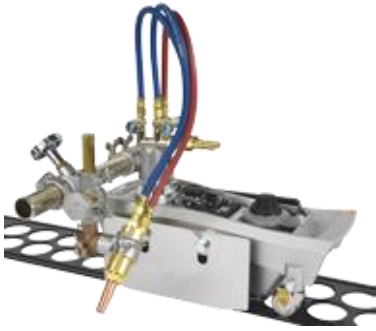
*El primera Generacion,  
Japón, 1951*

Hoy en día, la séptima generación de última generación, el IK-12 NEXT tiene un sistema de control de velocidad más estable y más preciso debido al motor del codificador y la electrónica. El sistema se puede ajustar fácilmente con el botón giratorio y los valores se muestran en una escala digital. Los parámetros de velocidad se pueden ajustar en un amplio rango (40 - 2400 mm / min). El "MODO CREEP" (pendiente de patente) es una función de bienvenida para agregar control del usuario en el punto de inicio / finalización del corte de placa gruesa. El diseño avanzado, la velocidad constante precisa y el amplio rango de voltaje de entrada contribuyen a un carro extremadamente confiable y multifuncional.

### Resumen de la unidad

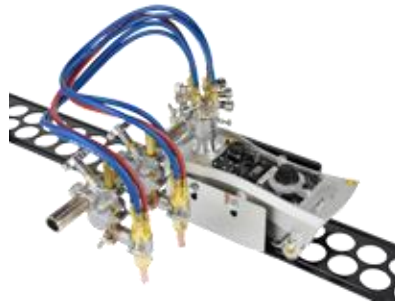
- Ofrece una excelente operatividad.
- Puede viajar en un amplio rango de velocidades, de 40 a 2400 mm / min. Incorpora un motor equipado con un codificador y la velocidad real se muestra en un display digital.
- Se pueden guardar tres configuraciones de velocidad usando la función de preajuste de velocidad.
- Al presionar el botón "Creep", se cambia instantáneamente al modo de desplazamiento lento para ayudar a evitar que quede material sin cortar al principio y al final al cortar material grueso.
- La función de acoplamiento de arco incorporada permite tanto el corte por plasma como la soldadura por arco cambiando el juego de antorcha.
- Se incorpora una función de control de tejido, lo que permite realizar soldaduras de tejido instalando el kit opcional para montar la unidad de tejido WU-3R, sin necesidad de añadir una caja de control adicional.
- Juegos de antorchas, rieles y otros accesorios de los existentes. El modelo IK-12 MAX3 se puede utilizar sin modificaciones.

## Juego de antorchas de OXICORTE



### Juego de antorcha S-100

- Unidad de antorcha estándar 1



### Juego de antorcha S-200

- Unidad estándar de 2 antorchas



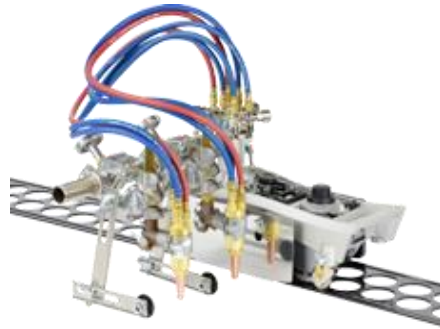
### Juego de antorcha L-100

- Antorcha de alta resistencia diseñada para cortar placas de hasta 300 mm de espesor
- Enfriado hidráulicamente



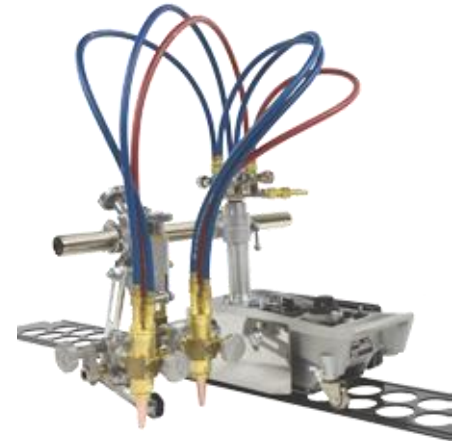
### Antorcha SP-100 Colocar

- 1 unidad de antorcha con automatismo mecánico control de altura de la antorcha



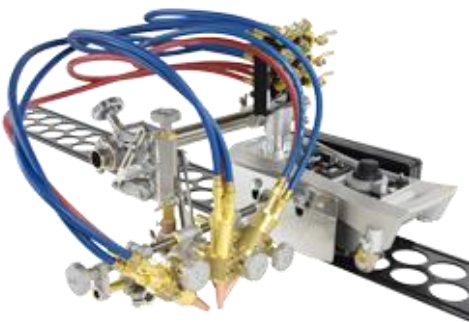
### Juego de antorcha SP-200

- 2 Unidad de antorcha con control mecánico automático de la altura de la antorcha en cada unidad de antorcha



### Juego de antorcha SP-300

- 2 Unidad de antorcha con automatismo mecánico control de altura de la antorcha matic
- Mantiene el ángulo de 2 antorchas para cortes precisos en bisel en Y y X



### Antorcha SP-400 Colocar

- 3 Unidad de antorcha con automático mecánico control de altura de la antorcha



- Mantiene el ángulo de 3 antorchas para cortes en bisel Y, X y K precisos

**Juego de antorcha EPOCH-300/600**

U  
n  
a  
  
a  
n  
t  
o  
r  
c  
h  
a  
  
m  
e  
z  
c  
l  
a  
d  
o  
r  
a  
  
s  
e  
g  
u  
r  
a  
  
y  
  
s  
i  
n  
  
r  
e  
t  
r  
o  
c  
e  
s  
o  
  
d  
e  
  
l  
l  
a  
m  
a  
,  
  
d  
i  
s

eñada para cortar placas de hasta  
600 mm  
grosor

- Refrigerado por agua (EPOCH-600)



# Máquinas de corte y soldadura



Juego de antorcha S-100



Juego de antorcha S-200 con opción de barra deslizante larga



S-100 con opción de barra deslizante larga



Juego de antorcha		S-100	SP-100	Vuela-Salto-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	POCH-300	POCH-600
Existencias #		90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max. espesor de corte (1 soplete)		150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Numero de antorchas		1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mezcla de gases	Mezcla de puntas	•	•	•	•	•	•	•	-	-
	Fuera de mezcla	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Control de altura automático mecánico		-	•	-	•	•	•	-	-	-
Longitud de la barra de tubería estándar (mm)		350	350	500	500	500	500	500	500	500
Carrera de antorcha vertical (mm)		80	120	80	120	120	120	-	-	-
Tipo de corte		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Accesorios de antorcha opcionales										
Barra de tubo larga		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Barra deslizante larga		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Válvula a presión		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Válvula de cierre preestablecida		•	•	•	•	-	-	-	-	-

## Accesorios

Accesorio	Numero
Rail estándar IK-12 1800 mm	30400
Rail de servicio pesado IK-12 1800 mm	90044
Corte circular IK-12 MAX3 rail	30410
Corte circular archivo adjunto	30389
Guía de borde de placa rodillo	T60038959
Válvula de cierre preestablecida:	
1 Antorcha	80518
2 Antorcha	61003543
Válvula a presión Tipo B	80512
Bisel de la antorcha adjunto	ON002
Antorcha doble adjunto	ON001
Fijación de carril imán	D6010
Antorcha MIG titular	61000676

## Accesorios

	145 mm (estándar)	30390
	250 mm	30430
Largo barra deslizante 300		mm30431
	400 mm	30433
	350 mm	30300
	500 mm	30321
Tubo largo arm1000		mm30425
	1500 mm	30427
	2500 mm	30429
Juego de mangueras antirretroceso de llamaradas	600 mangueras mm	pedido
	900 mangueras mm	pedido

## Tipo y especificación

IK-12 NEXT

Peso (cuerpo)	8.5	Kg
Máquina tamaño	432	mm
Máquina ancho	220	mm
Max. carga de peso	50	kg
velocidad	40 ~ 2400	mm / min
Arrastrarse velocidad	40 ~ 300	mm / min
Aporte potencia	100 ~ 240VAC	± 10% / 1,1 ~ 0,7 A
Motor	24VDC	motor con codificador, 23W, 5600rpm
Transmisión	Marcar	fórmula de aceleración, velocidad variable
Velocímetro Digital		monitor

## Volumen de suministro

- Cuerpo máquina
- Soporte: OXICORTE y/o PLASMA y/o SOLDADURA
- Kit de Herramientas montaje
- 3 boquillas
- Certificado Europeo CE
- Manual Operador

## Opcional accesorios



### Raíl estándar 1800 mm

- Carril extensible de 1800 mm
- Construido de acero especial para garantizar una larga vida útil.



### Raíl de corte circular

- Diámetro de corte  $\varnothing 40 - 360$  mm (interior);  $\varnothing 770 - 1150$  mm (exterior)
- Encimera peso recomendado



### Raíl resistente 1800 mm

- Extensible, estructurado robusto carril que no se dobla
- Recomendado al cortar



### Accesorio de corte circular

- Diámetro de corte  $\varnothing 400 - 2400$  mm



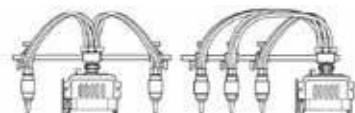
### Barra deslizando larga

- Extiende el recorrido de la antorcha hacia arriba / hacia abajo, se utiliza al cortar desde el lateral de la placa



### Rodillo guía del borde de la placa

- Permite cortes en bisel sin riel siguiendo el borde de la placa
- Solo para corte en línea recta



### Brazo de tubo largo

- Brazo de tubo largo para habilitar diferente posicionamiento de la antorcha



### Válvula a presión tipo B

- Encendido/apagado del gas de acción simple
- Más productividad al eliminar los ajustes de llama por cada corte.



### Válvula de cierre preestablecida

- Encendido / apagado de gas de acción simple
- 2 modelos; una o dos antorchas



### Accesorio de antorcha doble

- Permite 2 antorchas en paralelo cortar uniéndolo a una antorcha
- Distancia de la antorcha 30-300



### Accesorio de bisel de antorcha

- Corte en bisel preciso con indicador de ángulo
- Corta bisel sin inclinar la antorcha



### Imán de fijación de carril

- Sostiene el riel en el lugar



### Soporte de antorcha MIG

- Soporte de antorcha de soldadura simple, diámetro de abrazadera
- $\varnothing 16 - 20$  mm



### Soporte extendido

- Soporte de 105 mm de largo